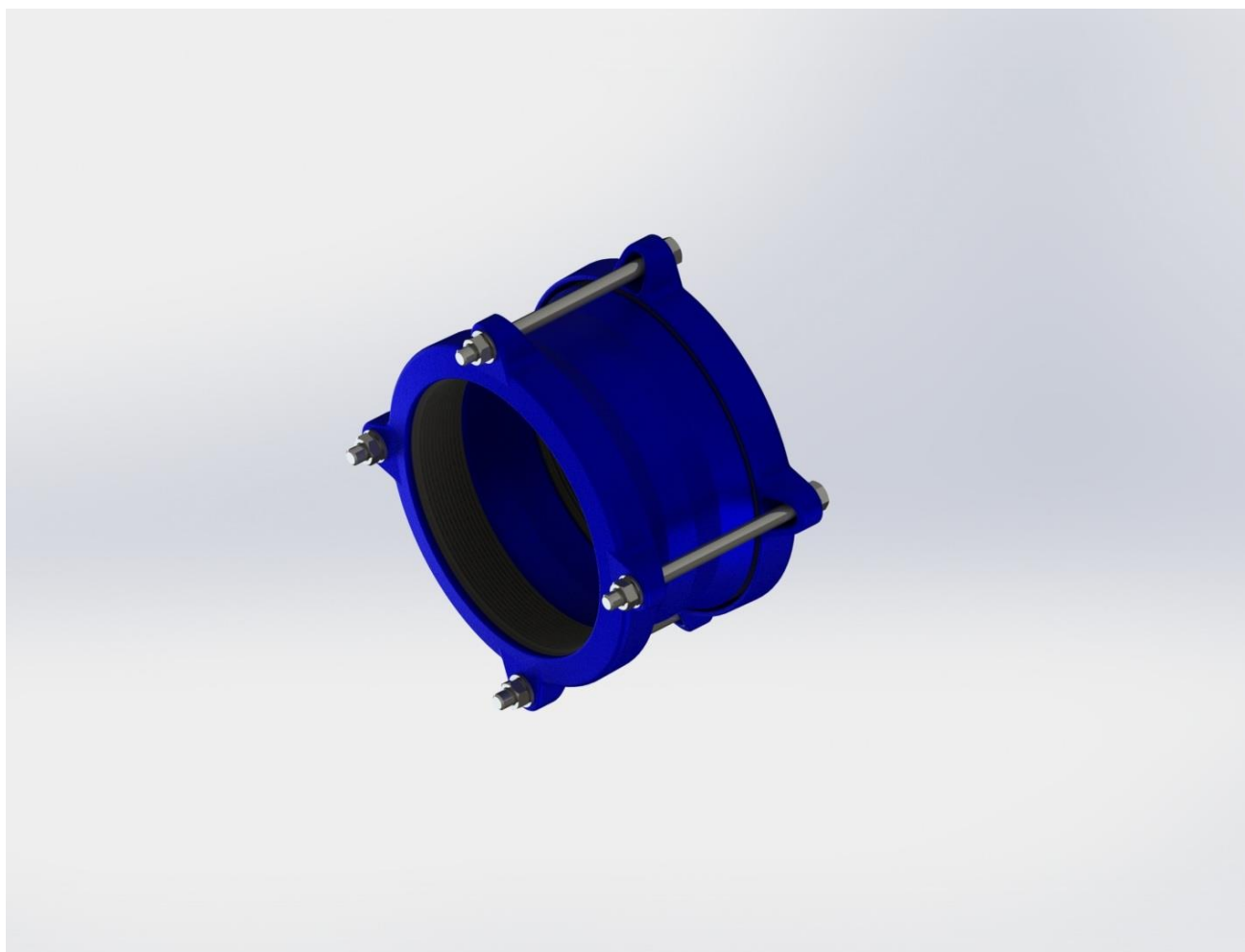


## **Dokumentacja Techniczno – Ruchowa**

### **ŁĄCZNIK RR**

**(nr kat. 301)**



Nieprzestrzeganie przez użytkownika wskazówek i przepisów zawartych w dokumentacji techniczno-ruchowej zwalnia producenta od wszelkich zobowiązań i gwarancji.

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji i zmian konstrukcyjnych przedstawianego wyrobu.

## Spis treści

1. Opis techniczny .....	2
Nazwa wyrobu.....	2
Zastosowanie .....	2
Charakterystyka techniczna wyrobu.....	2
2. Konstrukcja.....	3
Wymiary .....	3
Materiały.....	3
Normy .....	4
Znakowanie.....	4
Zabezpieczenia .....	4
3. Instrukcja Montażu .....	5
4. Zasady zamawiania.....	6
5. Magazynowanie.....	6
6. Transport.....	6
7. Przepisy B.H.P. ....	6
8. Warunki gwarancji.....	6



## 1. Opis techniczny

### ***Nazwa wyrobu***

Łącznik rurowy DN 80 – DN 300

Numer katalogowy: 301

### ***Zastosowanie***

Stosowany do łączenia bosych końców rur żeliwnych, stalowych oraz AC - instalacje wodociągowe ( woda pitna ), ściekowe, przemysłowe i pozostałe płyny obojętne chemicznie.

### ***Charakterystyka techniczna wyrobu***

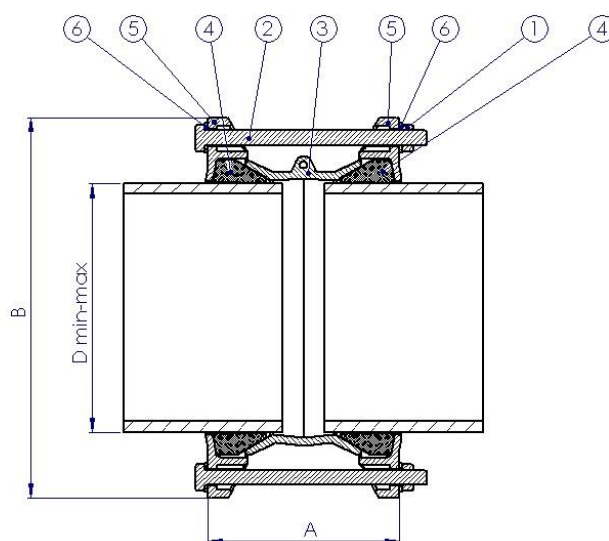
- ✓ Zakres średnic DN80 - DN300
- ✓ Owiert kołnierzy przyłączeniowych zgodny z normą PN – EN 1092-2 o wymiarach odpowiednich dla ciśnienia nominalnego
- ✓ Korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego EN – GJS – 500 - 7,
- ✓ Ciśnienie nominalne 16 [bar],
- ✓ Uszczelka EPDM do wody pitnej lub NBR do ścieków,
- ✓ Standardowe śruby łączące - ocynk, możliwość montażu ze stali nierdzewnej
- ✓ Ugięcie kątowe rury do 3°
- ✓ Pokrycie antykorozyjne farbą proszkową epoksydową RAL 5005, ~250µm,

## 2. Konstrukcja

### Wymiary

DN	Zakres średnic D min-max [mm]	Wysokość [mm]	Szerokość [mm]	Waga [kg]
80	88 - 102	170±5	216	7,05
100	108 - 128	170±5	242	7,70
125	139 - 154	170±5	270	9,4
150	159 - 184	170±5	304	10,65
175	190 - 204	170±5	325	12,85
200	219 - 238	170±5	360	14,8
250	273 - 280	170±5	400	18,15
300	315 - 326	170±5	448	21,3

Poz.	Część	Materiał	Norma
1	Nakrętka M14	St3s/Zn5	PN-EN ISO 4032
2	Śruba M14	St3s/Zn5	PN-EN ISO 4014
3	Korpus	GJS - 500 - 7	PN-EN 1563
4	Uszczelka	EPDM / NBR	PN-EN 681-1
5	Pokrywka	GJS - 500 - 7	PN-EN 1563
6	Podkładka	St3s/Zn5	PN-EN ISO 7089



### Materiały

Wykaz materiałów użytych do budowy łącznika rurowo-rurowego przedstawiono w poniższej tabeli.

Nr	Nazwa Części:	Materiał:	Norma:
1	Nakrętka M14	St3s/Zn5 galvanised	PN-EN ISO 4032
2	Śruba M12	St3s/Zn5 galvanised	PN - EN ISO 4014
3	Korpus	EN - GJS - 500 - 7	PN - EN 1563
4	Uszczelka	EPDM / NBR	PN - EN 681 - 1
5	Pokrywka	EN - GJS - 500 - 7	PN - EN 1563
6	Podkładka	St3s/Zn5 galvanised	PN - EN ISO 7089

### ***Normy***

PN – EN ISO 4032	Nakrętki sześciokątne ( odmiana 1 )- Klasy dokładności A i B
PN – EN ISO 4014	Śruby z łbem sześciokątnym - Klasy dokładności A i B.
PN – EN 1563	Odlewnictwo - Żeliwo sferoidalne
PN - EN 681 - 1	Uszczelnienia z elastomerów. Wymagania materiałowe dotyczące uszczelek złączy rur wodociągowych i odwadniających. Część 1: Guma.
PN-EN ISO 7089	Podkładki okrągłe - Szereg normalny - Klasa dokładności A.

### ***Znakowanie***

Łączniki rurowo-rurowe posiadają oznaczenie umieszczone na żeliwnym korpusie, które zawierają następujące dane:

- Średnica nominalna DN,
- Ciśnienie nominalne PN,
- Znak firmowy producenta.

### ***Zabezpieczenia***

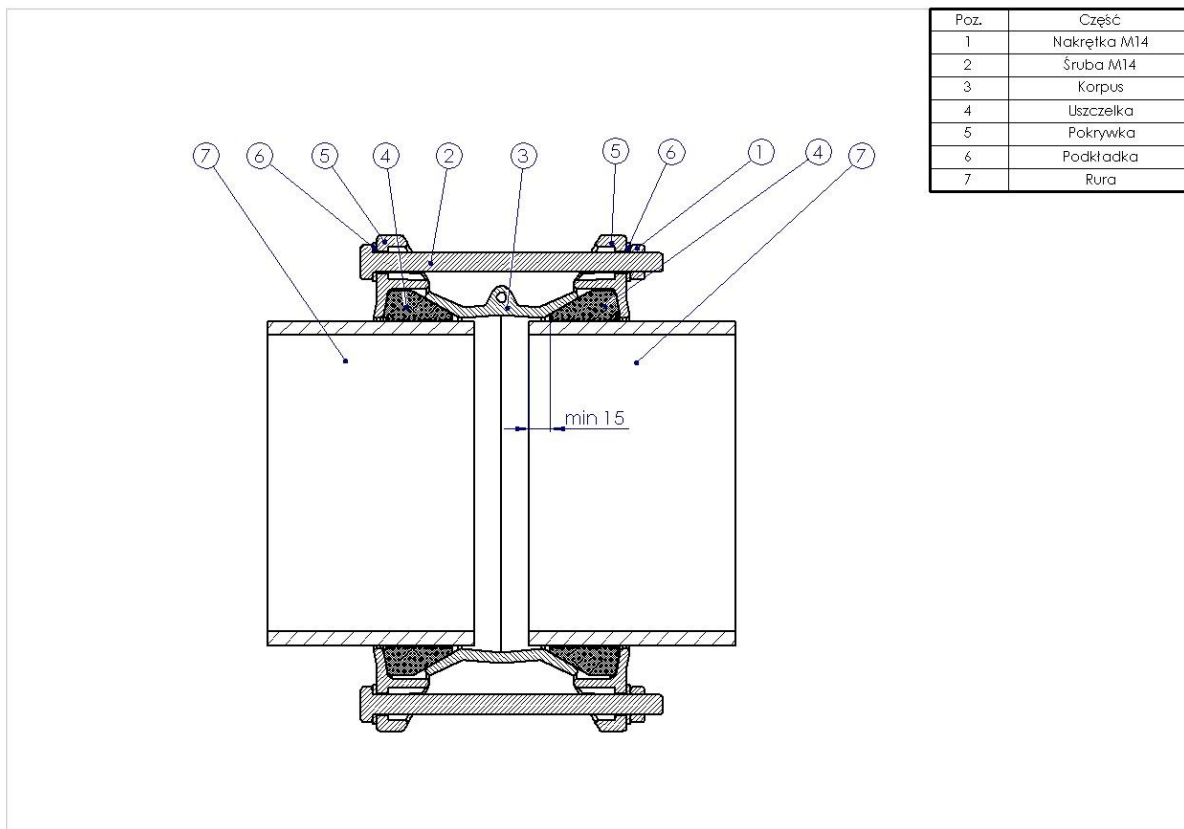
Powłoki ochronne:

Wszystkie powierzchnie żeliwne wewnętrzne i zewnętrzne zabezpiecza się farbą epoksydową nakładaną elektrostatycznie. Farba posiada atest dopuszczający do kontaktu z wodą pitną.

Przygotowanie powierzchni odlewów do nanoszenia powłoki epoksydowej zgodnie z dokumentacją techniczną i normą PN-EN ISO 12944-5.

Śruby łączące pierścień z łącznikiem kompensatora, jeżeli nie są ze stali nierdzewnej np. w gat. OH18N9 / A2, to powinny być zabezpieczone antykorozyjnie przez naniesienie powłok galwanicznych (np. Fe/Zn5)

### 3. Instrukcja Montażu



1. Poluzować nakrętki (poz. 1)
2. Nasunąć łącznik na bose, oczyszczone rury (poz.7), koniec rur musi znaleźć się minimum 15mm za uszczelką (poz. 4)
3. Dokręcić pokrywki za pomocą śrub (poz. 2) dokręcając diagonalnie i równomiernie wszystkie nakrętki (poz. 1) na śrubach (poz. 2).
4. Sprawdzić szczelność wszystkich połączeń.

Maksymalny moment obrotowy przy zakręcaniu nakrętek nie powinien przekraczać 50 Nm.

Nakrętki dokręcamy diagonalnie (na przemian) i stopniowo uzyskując równomierne napięcie w każdej śrubie.

## **4. Zasady zamawiania**

Zamawiając łączniki rurowy należy podać:

- Pełną nazwę,
- Numer katalogowy,
- Średnicę nominalną DN,

## **5. Magazynowanie**

Łącznik rurowy nie powinien być przechowywany/składowany w miejscach gdzie mogą występować takie czynniki jak:

- Bezpośrednie działanie światła słonecznego,
- Olej, benzyna lub smar.

## **6. Transport**

## **7. Przepisy B.H.P.**

Dla łączników mają zastosowanie wytyczne i zalecenia ujęte w przepisach B.H.P. dotyczące instalacji rurociągów i urządzeń zainstalowanych w stacjach wodociągowych i innych obiektach. Eksploataowanie wyrobów niezgodne z przeznaczeniem jest niedopuszczalne.

## **8. Warunki gwarancji**

Producent udziela gwarancji na wyrób wyprodukowany oraz użytkowany zgodnie z dokumentacją techniczną – ruchową dotyczącą danego wyrobu.