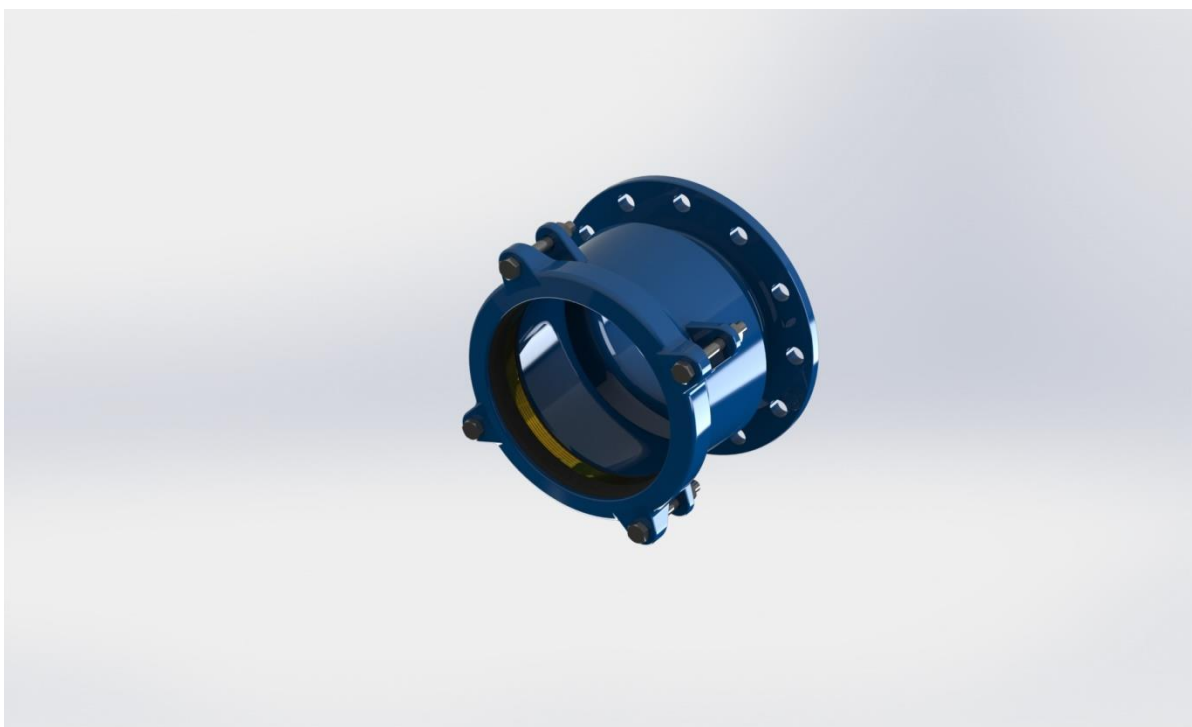


## **Dokumentacja Techniczno – Ruchowa**

### **ŁĄCZNIK rurowo-kołnierzowy z zabezpieczeniem**

**(nr kat. 311)**



Nieprzestrzeganie przez użytkownika wskazówek i przepisów zawartych w dokumentacji techniczno-ruchowej zwalnia producenta od wszelkich zobowiązań i gwarancji.

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji i zmian konstrukcyjnych przedstawianego wyrobu.

## Spis treści

1. Opis techniczny .....	2
Nazwa wyrobu.....	2
Zastosowanie .....	2
Charakterystyka techniczna wyrobu.....	2
2. Konstrukcja.....	3
Wymiary .....	3
Materiały.....	3
Normy .....	4
Znakowanie.....	4
Zabezpieczenia .....	4
3. Instrukcja Montażu .....	5
4. Zasady zamawiania.....	6
5. Magazynowanie.....	6
6. Transport.....	6
7. Przepisy B.H.P.....	6
8. Warunki gwarancji.....	6



## 1. Opis techniczny

### ***Nazwa wyrobu***

Łącznik RK-E DN 50 – DN 300      PN10

Numer katalogowy:                      311

### ***Zastosowanie***

Łącznik rurowo - kołnierzowy żeliwny z zabezpieczeniem stosowany jest do łączenia ze sobą bosych końców rur żeliwnych, stalowych oraz PVC i AC z dowolną armaturą posiadającą zakończenie kołnierzowe.

### ***Charakterystyka techniczna wyrobu***

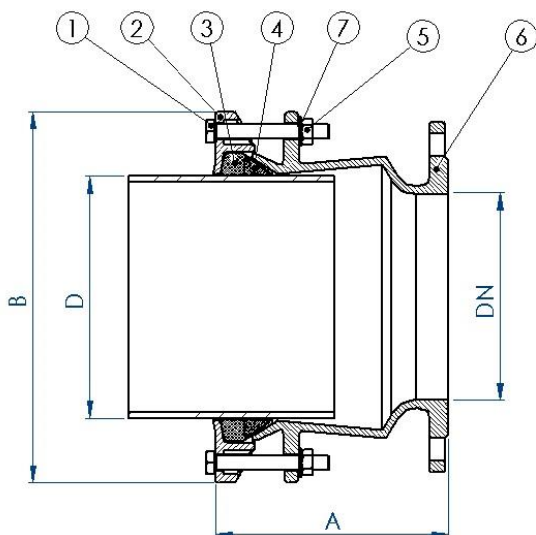
- ✓ Owiert kołnierzy przyłączeniowych zgodny z normą PN – EN 1092-2 o wymiarach odpowiednich dla ciśnienia nominalnego
- ✓ Korpus i pierścienie dociskowe wykonane z żeliwa sferoidalnego EN – GJS – 500 - 7,
- ✓ Ciśnienie nominalne 10 [bar],
- ✓ Uszczelka EPDM do wody pitnej lub NBR do ścieków,
- ✓ ugięcie kątowe rury do 3°
- ✓ Pokrycie antykorozyjne farbą proszkową epoksydową RAL 5005, ~250µm,
- ✓ Specjalny mosiężny pierścień zaciskowy zwulkanizowany w uszczelce zapobiegający wysunięciu się rury

## 2. Konstrukcja

### Wymiary

DN	Zakres średnic: [mm]	Wysokość A: [mm]	Szerokość B: [mm]	Waga: [kg]
50	63	180 ± 5	145	5,70
80	90	180 ± 5	216	8,35
100	110	190 ± 5	242	10,30
150	160	210 ± 5	304	16,00
200	225	220 ± 5	360	20,30
250	280	230 ± 5	400	29,50
300	315	230 ± 5	448	33,70

Poz. No.	Część Name	Materiał Material	Norma Standard
1	Śruba M14/Bolt M14	St3s/Zn	PN-EN ISO 4014
2	Pokrywka / Cover	GJS-500-7	PN-EN 1563
3	Uszczelka / Seal	NBR/EPDM	PN-EN 681-1
4	Pierścień / Ring	M0-58/Brass	PN-EN 12164
5	Nakrętka M14/ Nut M14	St3s/Zn	PN-EN ISO 4032
6	Korpus / Body	GJS-500-7	PN-EN 1563
7	Podkładka/ Washer	St3s/Zn5	PN-EN ISO 7089



### Materiały

Wykaz materiałów użytych do budowy Łącznika rurowo-kołnierzowego z zabezpieczeniem przedstawiono w poniższej tabeli.

Poz. No.	Część Name	Materiał Material	Norma Standard
1	Śruba M14/Bolt M14	St3s/Zn	PN-EN ISO 4014
2	Pokrywka / Cover	GJS-500-7	PN-EN 1563
3	Uszczelka / Seal	NBR/EPDM	PN-EN 681-1
4	Pierścień / Ring	M0-58/Brass	PN-EN 12164
5	Nakrętka M14/ Nut M14	St3s/Zn	PN-EN ISO 4032
6	Korpus / Body	GJS-500-7	PN-EN 1563
7	Podkładka/ Washer	St3s/Zn5	PN-EN ISO 7089

### ***Normy***

PN – EN ISO 4032	Nakrętki sześciokątne ( odmiana 1 )- Klasy dokładności A i B
PN – EN ISO 4014	Śruby z łbem sześciokątnym - Klasy dokładności A i B.
PN – EN 1563	Odlewnictwo - Żeliwo sferoidalne
PN - EN 681 - 1	Uszczelnienia z elastomerów. Wymagania materiałowe dotyczące uszczelek złączy rur wodociągowych i odwadniających. Część 1: Guma.
PN-EN ISO 7089	Podkładki okrągłe - Szereg normalny - Klasa dokładności A.
PN-EN 12164	Miedź i stopy miedzi - Pręty do obróbki skrawaniem na automatach

### ***Znakowanie***

Łączniki posiadają oznaczenie umieszczone na żeliwnym korpusie, które zawierają następujące dane:

- Średnica nominalna DN,
- Znak firmowy producenta
- Ciśnienie nominalne PN,

### ***Zabezpieczenia***

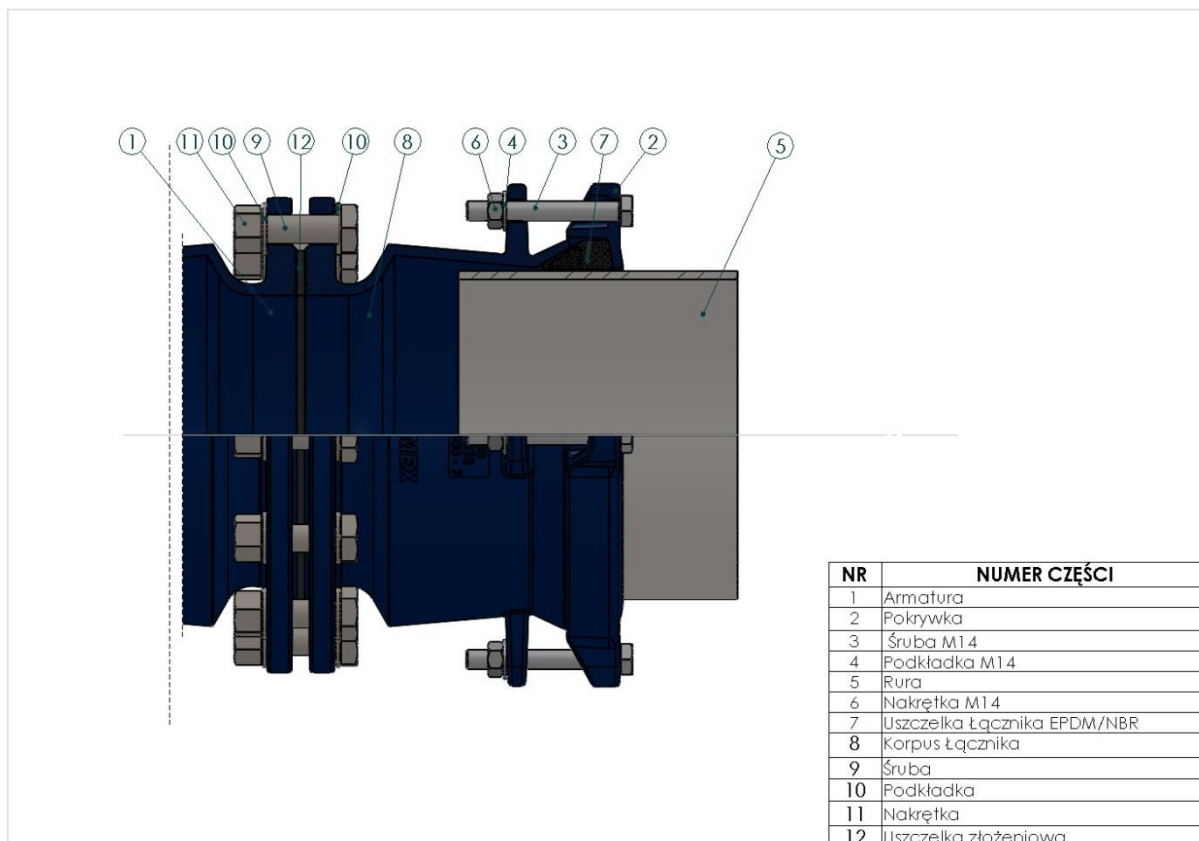
Powłoki ochronne:

Wszystkie powierzchnie żeliwne wewnętrzne i zewnętrzne zabezpiecza się farbą epoksydową nakładaną elektrostatycznie. Farba posiada atest dopuszczający do kontaktu z wodą pitną.

Przygotowanie powierzchni odlewów do nanoszenia powłoki epoksydowej zgodnie z dokumentacją techniczną.

Śruby łączące pierścień z łącznikiem kompensatora, jeżeli nie są ze stali nierdzewnej np. w gat. OH18N9 / A2, to powinny być zabezpieczone antykorozyjnie przez naniesienie powłok galwanicznych (np. Fe/Zn5)

### 3. Instrukcja Montażu



1. Poluzować nakrętki (poz. 6) oraz nasunąć łącznik na rurę (poz. 5).
2. Umieścić uszczelkę płaską (poz. 12) między kołnierzem armatury (poz. 1) a kołnierzem łącznika (poz. 8), następnie skrócić kołnierze za pomocą śrub (poz. 9) dokręcając równomiernie wszystkie nakrętki (poz. 11),
3. Dokręcić równomiernie wszystkie nakrętki (poz. 6) na śrubach (poz. 3) powodując dociśnięcie uszczelki do rury i uszczelnienie (poz. 7) za pośrednictwem pokrywki (poz. 2).
4. Sprawdzić szczelność wszystkich połączeń.

Maksymalny moment obrotowy przy zakręcaniu nakrętek nie powinien przekraczać 50 Nm.

Nakrętki dokręcamy diagonalnie (na przemian) i stopniowo uzyskując równomierne napięcie w każdej śrubie.

## **4. Zasady zamawiania**

Zamawiając łączniki rurowo-kołnierzowe z zabezpieczeniem należy podać:

- Pełną nazwę,
- Numer katalogowy,
- Średnicę nominalną DN,

## **5. Magazynowanie**

Łącznik rurowo-kołnierzowy z zabezpieczeniem nie powinien być przechowywany/składowany w miejscach gdzie mogą występować takie czynniki jak:

- Bezpośrednie działanie światła słonecznego,
- Olej, benzyna lub smar.

## **6. Transport**

## **7. Przepisy B.H.P.**

Dla łączników mają zastosowanie wytyczne i zalecenia ujęte w przepisach B.H.P. dotyczące instalacji rurociągów i urządzeń zainstalowanych w stacjach wodociągowych i innych obiektach. Eksploatawanie wyrobów niezgodne z przeznaczeniem jest niedopuszczalne.

## **8. Warunki gwarancji**

Producent udziela gwarancji na wyrób wyprodukowany oraz użytkowany zgodnie z dokumentacją techniczną – ruchową dotyczącą danego wyrobu.