



TOCZENIE

Toczenie jest jedną z najpopularniejszych metod obróbki metali. Proces ten realizujemy kompleksowo na nowoczesnych tokarkach, umożliwiających toczenie CNC, toczenie konwencjonalne, kształtowe, rowkowe, wiercenie, przecinanie oraz gwintowanie. Wysoką precyzję uzyskiwanych po obróbce powierzchni detali gwarantujemy również poprzez doświadczenie naszych operatorów.

Urządzenie	Maksymalna średnica toczenia	Maksymalna długość toczenia [mm]	Materiał
DMG CTX BETA 2000	Ø 600	2000	Stal / żeliwo / metale nieżelazne
DMG CTX 510 eco V1	Ø 465	1000	Stal / żeliwo / metale nieżelazne
Nakamura Tome SC 300 II	Ø 360	600	Stal / żeliwo / metale nieżelazne
Tokarka konwencjonalna	Ø 630	1500	Stal / żeliwo / metale nieżelazne