

FREZOWANIE

Frezowanie to stały element obróbki wszelkiego rodzaju płaszczyzn, rowków, kanałików, powierzchni kształtowych czy uzębień, stosowany niemal w każdej dziedzinie przemysłu. Aby uzyskać dobrej jakości detal w zakresie zgodności projektowej, potrzebne jest zastosowanie odpowiednich frezarek i narzędzi. Warunkiem koniecznym do osiągnięcia sukcesu jest posiadany przez Naszą firmę nowoczesny park maszynowy, umożliwiający obróbkę CNC detali w osiach 3, 4 oraz 5.

Urządzenie	Zakres obróbczy [mm]	Rozmiar stołu [mm]	Materiał
DMG DMC 55 h eco (CNC)	560 x 600 x 600	400 x 400	Stal / żeliwo / metale nieżelazne
OKUMA MA 400 HA (CNC)	560 x 610 x 625	400 x 400	Stal / żeliwo / metale nieżelazne
DMG DMC 1035 V eco (CNC)	1035 x 560 x 510	1200 x 560	Stal / żeliwo / metale nieżelazne
DMG DMU 65 mB (CNC)	735 x 650 x 560	Ø 650	Stal / stopy aluminium
Frezarka konwencjonalna	1200 x 350 x 400	1400 x 400	Stal / żeliwo / metale nieżelazne

