

## CIĘCIE, WYKRAWANIE, PRZETŁOCZANIE I ZAGINANIE BLACHY

Posiadamy prasy mechaniczne jak i hydrauliczne o różnych mocach nacisku i wymiarze stołów roboczych. Wykorzystywane są przede wszystkim do kształtowania blach oraz innych czynności wymagających znacznego nacisku powierzchniowego. Bardzo pomocnym narzędziem są również hydrauliczne nożyce gilotynowe NCT 2500x4, sprawiające, że proste docięcie nawet grubej blachy nie stanowi dla nas problemu.

Prasy hydrauliczne	
Zakres nacisku	40 t
Powierzchnia stołu roboczego	630 x 490 mm

Prasy mechaniczne	
Zakres nacisku	63 t
Powierzchnia stołu roboczego	800 x 560 mm

