

## MALOWANIE PROSZKOWE

W naszych malarniach uzyskujemy trwałe powłoki ochronne. Posiadamy nowoczesną automatyczną malarnię fluidyzacyjną, zapewniającą najwyższy standard zabezpieczenia powłoki przed korozją. Cały proces malowania przebiega niezwykle sprawnie. Powierzchnia każdego elementu, który ma zostać pokryty powłoką jest uprzednio odpowiednio oczyszczona. Tak przygotowany detal jest nagrzewany w specjalnym piecu, gdzie czujniki laserowe stale kontrolują temperaturę, i umieszczany w komorze fluidyzacyjnej z proszkiem epoksydowym. Po jego wyciągnięciu, nadmiar proszku jest odmuchiwany i element trafia do komory grzewczej, w której jest utrzymywany w wysokiej temperaturze jeszcze przez kilkanaście minut w celu zoptymalizowania procesu utwardzania powłoki, a następnie schładzany i odkładany na miejsce.

Zalety malarni fluidyzacyjnej:

- Zwiększona wydajność
- Eliminacja czynnika błędów ludzkiego
- Jednakowa grubość powłoki malarskiej każdego detalu
- Optymalizacja warunków malowania oraz powtarzalność

Urządzenie	Zakres obróbczy [mm]	Materiał
Malarnia ULVEDAL NC – Fluidyzacja DX	500 x 500 x 500	Żeliwo / stal max 120 kg
Malarnia ABBO TYP I Power & Free Convoyors 400	2600 x 220 x 682	Żeliwo / stal max 200 kg
Malarnia ABBO TYP II Power & Free Convoyors 400	Ø 1675 x 220	Żeliwo / stal max 200 kg

