



OBRÓBKA STRUMIENIOWO-ŚCIERNA

Obróbka strumieniowo-ścierna (śrutowanie) jest metodą obróbki powierzchniowej, którą wykorzystujemy w celu oczyszczenia i ujednolicenia powierzchni. Dzięki posiadanym urządzeniom, powierzchnia poddawana obróbce uzyskuje odpowiednią czystość i chropowatość, która jest idealnie przygotowana do dalszych prac np. malowania proszkowego. Stosowane przez nas metody obróbki strumieniowo-ścierniej nie powodują przy tym uszkodzeń oczyszczanych elementów.

Urządzenie	Zakres obróbczy [mm]	Materiał
Śruciarka Kovo Stanek TZNZ	Ø 1100 x 2100	Stal czarna / biała
Komora śrutownicza DOMEXMS-3S	3000 x 3000	Stal czarna / biała